

2K-Епоху-Grund

5604

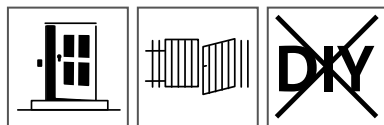
Грунтовка для захисту від корозії і посилення адгезії на основі розчинника для промислового та комерційного застосування

ОПИС ПРОДУКТУ

Загальна інформація

2-компонентний ґрунтувальний лак на основі розчинника та епоксидної смоли для внутрішнього та зовнішнього застосування. Продукт виділяється відмінним антикорозійним ефектом, відмінною адгезією до алюмінію, цинку та кольоровим металам, гарною адгезією до різних пластиків, зміцненням основ із МДФ.

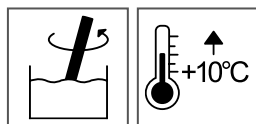
Сфера використання



- Металеві конструкції та обладнання із заліза, сталі, кольорових металів з цинком, алюмінієм та міддю
- Матеріали виготовлені із стійких до розчинників пластмас, що піддаються фарбуванню, наприклад, таких як ПВХ жорсткий.
- Вхідні двері з високоякісного та вологостійкого МДФ.

ПОРЯДОК ЗАСТОСУВАННЯ

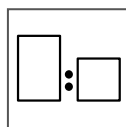
Вказівки щодо застосування



Розпилення повинно проводитися тільки в кабінах для розпилення, що відповідають вимогам Директиви VOC.

- Перед застосуванням продукт перемішати.
- Температура продукту, об'єкта і навколишнього середовища не повинна бути нижче 10°C.
- Оптимальний температурний режим 10-25°C при відносній вологості повітря 40-80%
- Не закривайте ємність з затверділим матеріалом.
- Колір та сумісність, а також адгезія з основою повинні бути перевірені шляхом створення пробних ділянок.
- Колір та сумісність, а також адгезія з основою повинні бути перевірені шляхом створення пробних ділянок.

Співвідношення компонентів



7:1

7 вагових частин: 2K-Епоху-Grund 5604

1 вагова частина: Епоху-Hardener 8442 (8442)

2K-Епоху-Grund 5604 можна використовувати виключно в комбінації з затверджувачем і лише з дотриманням зазначених пропорцій. Недотримання пропорцій призведе до пошкодження плівки та порушення адгезії.

Епоху-Hardener 8442 (8442) має бути перед використанням суміші добре змішаний з компонентами лаку.

Після змішування рекомендується почекати близько 10 хвилин для дегазації.

04-23 (замінює 04-22) ZKL 5604

b.w.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf derzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

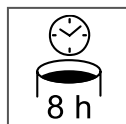


ТОВ «Лівінг Вуд Україна»

08290, Україна, смт. Гостомель, вул.Свято-Покровська, 68

+380 44 499-87-75 | adler-lacke.com.ua | office@adler-ukraine.com

Життєздатність суміші

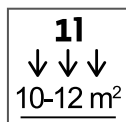
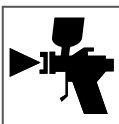
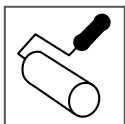
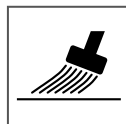


Приблизно 1 робочий день

Подальше продовження життєздатності суміші неможливе.

Більш високі температури скорочують час життєздатності суміші.

Технологія нанесення

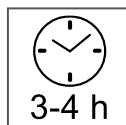


| Процес нанесення | Пензлик | Валик | Пістолет з верхнім бачком |
|------------------------------|-----------------------------|-------|----------------------------|
| Нанесення | 1 - 2х | | |
| Розпилювальна дюза (Ø мм) | - | - | 1,8 - 2 |
| Тиск розпилення (бар) | - | - | 2 - 2,5 |
| Розчинник | Epoxy Streichverdünner 8012 | | Epoxy Spritzverdünner 8011 |
| Дозування розчинника в% | близько 5 - 10 | | близько 20 - 25 |
| Покривність на шар (м²/л) 1) | 10 - 12 | | |

1) Покривність з урахуванням розчинника і втрати на розпорошення

Форма, властивості і вологість основи впливають на витрату / покривність. Точні значення витрати можуть бути визначені тільки виготовленням пробного зразка.

Час висихання (при кімнатній температурі 20°C)



| | |
|---------------|------------------------------|
| Наступний шар | приблизно через 3 - 4 години |
| Шліфувати | приблизно через 12 годин |

Вказані значення є орієнтовними. Процес висихання залежить від основи, товщини шару, температури, повітрообміну і відносної вологості повітря.

Низькі температури і / або висока вологість можуть збільшити час сушіння.

Уникати потрапляння прямих сонячних променів!

Очищення обладнання



Відразу після використання Epoxy-Streichverdünner 8012 або Epoxy-Spritzverdünner 8011 або Aceton-Waschmittel 8001.

ОСНОВА

Тип основи

Залізо і сталь, кольорові метали і пластмаси, плити МДФ

Характеристики основи

Основа повинна бути сухою, чистою, міцною, без розділових речовин, таких як жир, віск, силікон, смола і т.д., не містити деревного пилу, бути придатною для нанесення покриття.

Будь ласка, зверніть увагу ÖNORM B 2230 частина 3.

Дивіться також VOB, частина C, DIN 18363, пункт 3; Малярські та лакофарбові роботи.

Неміцні старі покриття повністю видалити.



ТОВ «Лівінг Вуд Україна»

08290, Україна, смт. Гостомель, вул.Свято-Покровська, 68

+380 44 499-87-75 | adler-lacke.com.ua | office@adler-ukraine.com

Підготовка основи

Залізо і сталь

Зачистити до металевого блиску.

Видалити сліди олій та жирів за допомогою Entfetter 8009.

Цинк, алюміній та інші кольорові метали

Відшліфуйте та знежиріть Entfetter 8009 до матового вигляду.

Твердий ПВХ та придатні для фарбування пластики

Відшліфуйте та знежиріть Entfetter 8009 до матового вигляду.

МДФ плита

Шліфувати зернистістю 150 і очистити.

Старі лакофарбові покриття

Відшліфувати зернистістю 120 і очистити поверхню. Видалити пошкоджені, старі, які відшаровуються залишки покриття.

На міцних старих покриттях з синтетичних смол рекомендується виконувати пробне нанесення для визначення сумісності покриттів (небезпека короблення).

Будь ласка, дотримуйтесь технічного опису продукту.

СИСТЕМА ПОКРИТТЯ

Основний шар

Залізо і сталь

Всередині: 1 x 2K-Epoxy-Grund 5604

Зовні: 2 x 1 x 2K-Epoxy-Grund 5604.

Цинк, алюміній та інші кольорові метали

1 x 2K-Epoxy-Grund 5604

Анодований алюміній та нержавіючу сталь ретельно відшліфувати до матової поверхні та протягом 60 хвилин заґрунтувати продуктом 2K-Epoxy-Grund 5604.

Твердий ПВХ та придатні для фарбування пластики

1 x 2K-Epoxy-Grund 5604

Внаслідок великої різноманітності видів пластиків рекомендується виконувати пробне нанесення для визначення адгезії.

Вхідні двері з MDF

Вирізи та краї обробити нерозбавленою ґрунтовкою 2K-Epoxy-Grund 5604.

Проміжна сушка: близько 4 годин

Покриття по всій площі.

Проміжна сушка: одна ніч

Шліфування зернистістю 240.

Будь ласка, дотримуйтесь "ARL 305 - Робочі інструкції з покриття дерев'яних конструктивних елементів з незмінними та обмежено змінюваними розмірами - Покриття вхідних дверей та гаражних воріт з Aquawood Protor".

Будь ласка, дотримуйтесь технічного опису продукту.

Проміжне шліфування

Зернистістю 240

Видалити деревний пил.



ТОВ «Лівінг Вуд Україна»

08290, Україна, смт. Гостомель, вул.Свято-Покровська, 68

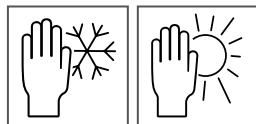
+380 44 499-87-75 | adler-lacke.com.ua | office@adler-ukraine.com

Проміжне або фінішне покриття

2K-Epoxy-Grund 5604 є універсальним для проміжних або фінішних покриттів на водній основі чи розчинника. Окрім хлорокаучукових покриттів, що практично не використовуються (покриття басейнів, захист від сильної корозії).

ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ЗАМОВЛЕННЯ

| | | |
|---------------------------|---|------------|
| Упаковка | 920 г, 3.45 кг (подвійна доза з затверджувачем) | |
| Кольори | Світло-сірий | 5604071698 |
| | Білий | 5604071806 |
| Додаткові продукти | Epoxy-Hardener | 8442 |
| | Epoxy-Streichverdünner | 8012 |
| | Epoxy-Spritzverdünner | 8011 |
| | Aceton-Waschmittel | 8001 |
| | Entfetter | 8009 |

ДОДАТКОВІ ВКАЗІВКИ**Термін зберігання / умови зберігання**

Не менше 3 років в оригінальній непошкодженій упаковці.

Зберігати в місці захищеному від вологи, прямих сонячних променів, морозу і високих температур (вище 30°C).

Технічні дані

Вміст ЛОС

Граничне значення за нормами ЄС для 2K-Epoxy-Grund (Кат. A/h): 750 г/л. 2K-Epoxy-Grund містить максимум 580 г/л ЛОС.

GISCODE

RE75

Дані щодо безпеки

Більш детальну інформацію щодо безпеки при транспортуванні, зберіганні і застосуванні, а також щодо утилізації можна знайти у відповідному паспорті безпеки. Поточну версію можна знайти за адресою www.adler-lacke.com.

Продукт підходить тільки для промислового та комерційного застосування.

При шліфуванні використовуйте принаймні пиловий фільтр P2 як індивідуальний захисний засіб від абразивного та деревного пилу. Для твердої деревини (як бук, дуб) рекомендується пиловий фільтр P3.

Уникайте вдихання парів фарби при розпилюванні. Використовуйте захисну маску (комбінований фільтр A2 / P2).

**ТОВ «Лівінг Вуд Україна»**

08290, Україна, смт. Гостомель, вул.Свято-Покровська, 68

+380 44 499-87-75 | adler-lacke.com.ua | office@adler-ukraine.com