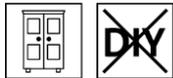


ADLER PE Primer SF White**2485050000**

Weiß pigmentierter, styrolfreier Polyesterfüller. 3K-System.

Für den **Möbel- und Innenausbau** für **Industrie und Gewerbe****PRODUKTBECHREIBUNG****Allgemeines**

- Lösemittelbasierter, deckender 3K-Polyesterfüller auf Basis ungesättigter Polyesterharze. Rasche Trocknung, hohe Füllkraft und sehr guter Schleifbarkeit. Das Produkt zeichnet sich durch einen guten Stand auf senkrechten Flächen aus. Auf Grund des guten Stehvermögens auch für profilierte Werkstücksformen und Leisten geeignet. Es sind hohe Schichtstärken möglich. Direkt auf MDF anwendbar.

Anwendungsgebiete

- Füllkräftige Grundierung für deckende Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

VERARBEITUNG**Verarbeitungshinweise**

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren!
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Deutlich erhöhte Temperaturen und / oder niedere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Trocknung, wodurch Verlauf und Entgasung negativ beeinflusst werden können.
- Polyesterlacke erwärmen sich sehr stark bei der Aushärtung. Nitrolacke die in der Anlage festsitzen können dadurch zur Entzündung gebracht werden. Eine genaue Reinigung der Kabine und des Applikationsgerätes muss daher beachtet werden. Derartige Produkte dürfen nicht gemeinsam verarbeitet werden.
- Lack-Härter-Mischung bitte vor dem Beschichten gut aufrühren!
- Verschiedene Holzarten wie z.B. Eiche, Lärche, Iroko, Palisander oder Teak enthalten Inhaltsstoffe, die die chemische Härtung des Polyesters verhindern. Zur Vorbeugung von Verfärbungen oder Markierungen empfehlen wir daher bei **inhaltsstoffreichen Hölzern** ein Vorgrundieren mit ADLER DD-Isoliergrund 25103.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Mischungsverhältnis

Die Komponenten sind immer in folgender Reihenfolge einzumischen:

Schritt 1:

100 Gew.-Teile ADLER PE Primer SF White 2485050000
 2 Gew.-Teile ADLER PE- Accelerator 8246000210
 10-15 Gew.-Teile ADLER Aceton 95130

ADLER PE-Accelerator 8246 000210 und ADLER Aceton 95130 sorgfältig in ADLER PE Primer SF White 2485050000 einrühren.

Schritt 2:

2 Gew.-Teile ADLER PE Hardener 8247000210

ADLER PE Hardener 8247000210 sorgfältig in ADLER PE Primer SF White 2485050000 einrühren.

ADLER PE Primer SF White mit Härter und Beschleuniger nur im angeführten Mischungsverhältnis verwenden. Abweichungen können zu Filmstörungen führen!

Topfzeit

2 Stunden

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik

10% 95130



15% 95130

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28-0,33	0,28-0,33	1,6-1,8
Spritzdruck (bar)	100-120	80-100	2-3
Zerstäuberluft (bar)		0,5-2	
Verdünnung	10 – 15 % ADLER Aceton 95130		
Verdünnungszugabe in %	10	10	15
Viskosität (s) 4-mm-Becher, 20°C	20-25	20-25	18-22
Auftragsmenge (g/m ²)	150-350 (Gesamtauftragsmenge bis max. 450)		

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt. Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Manipulier- und stapelbar	über Nacht
Schleif- und überlackierbar	nach ca. 3 Std.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Nach dem ersten Füllerauftrag wird nach ca. 3-5 h ein leichter Glattschliff mit Kö 280-320 durchgeführt.

Nach dem zweiten Füllerauftrag ist eine Trockenzeit von mindestens 12 h (Raumtemperatur) vor dem Zwischenschliff einzuhalten, um einen guten Stand der nachfolgenden Decklackierung sicherzustellen.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Mit ADLER Waschverdünnung 80077.

UNTERGRUND

Untergrundart

MDF-Platten

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Holzschliff Laubholz: Kö 150 – 180
 Nadelholz: Kö 120 – 150

Wässern des geschliffenen Holzes und nach Trocknung Glättschliff mit Kö 180 – 220 ist vorteilhaft; bei Eiche massiv ist dieser Arbeitsschritt unbedingt erforderlich.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung

Variante 1 / Einzelauftrag:

300 – 350 g/m² ADLER PE Primer SF White 2485050000

Variante 2 / 2 Schichten Nass in Nass ohne Zwischenschliff:

1 x 200 g/m² ADLER PE Primer SF White 2485050000

0,5 – 2 h Trockenzeit

1 x 200 g/m² ADLER PE Primer SF White 2485050000

Kein Zwischenschliff

Variante 3 / 2 Schichten mit Zwischenschliff:

1 x 150 g/m² ADLER PE Primer SF White 2485050000

3 – 5 h Trockenzeit

Zwischenschliff Kö. 280-360

1 x 200 – 250 g/m² ADLER PE Primer SF White 2485050000

Zwischenschliff



Für Matte Aufbauten

Kö 280 – 360

Für Hochglanz Aufbauten

Kö 360 – 500

Decklackierung

Die Verwendung von wasserbasierten als auch lösemittelbasierten ADLER Möbel-Lacken ist möglich. Kontaktieren Sie dazu bitte Ihren Fachberater.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

25 kg

Farbtöne/Glanzgrade

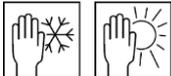
White

2485050000

Zusatzprodukte

ADLER PE-Accelerator 8246 000210
ADLER Aceton 95130
ADLER PE Verdünnung 96133
ADLER PE Hardener 8247000210
ADLER Waschverdünnung 80077
ADLER DD-Isoliergrund 25103

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Behälter dicht geschlossen halten. Behälter mit Vorsicht öffnen und handhaben.

Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Für gute Belüftung/Absaugung am Arbeitsplatz sorgen. Gase/Dämpfe/Aerosole nicht einatmen.

Peroxide sind labile Verbindungen und besonders reaktiv. Die beiden Komponenten Beschleuniger und Härter dürfen nie am selben Ort bzw. in unmittelbarer Nähe gelagert werden. Die Mischung der beiden Komponenten kann explosiv sein.

Nicht verwendetes Material nicht in die Lagerbehälter zurückgeben - Zersetzungsgefahr! Vorratsmenge am Arbeitsplatz ist auf Kleinmengen zu beschränken.

Organische Substanzen (Lumpen, Papier, usw.), die mit der Härterkomponente in Kontakt gekommen sind, neigen zur Selbstentzündung.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.
