

## Aquawood Diamond-Top L

## 5196000040 ff

Lasierende, wasserbasierte **2K-Schlussbeschichtung** für **Premium Holzfenster** für Industrie und Gewerbe  
 Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasiertes, mattes, lasierendes 2K-Decklacksystem mit hervorragender Witterungs- und UV-Beständigkeit, sowie sehr guter Kratz- und Blockfestigkeit. Das Produkt zeichnet sich durch perfekten Wasserschutz sowie sehr guter Dauerelastizität bei gleichzeitiger Härte, hohe Chemikalienbeständigkeit und kurze Trocknungszeiten aus.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- Hochwertige Fenster aus Holz.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Dichtstoffe müssen anstrichverträglich sein und dürfen erst nach Durchtrocknung des Lacks angebracht werden. Dichtprofile mit Weichmachern neigen in Verbindung mit Lacken zum Verkleben. Bitte nur geprüfte Typen verwenden.
- Beim Wechsel von Aquawood Diamond-Top L 5196000040 ff auf andere Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.

- Durch Zusatz der Strukturpaste Aquafix S 91201 lassen sich feinstrukturierte Oberflächen erzielen. Gleichzeitig wird die hohe mechanische Widerstandsfähigkeit weiter gesteigert. Zugabemenge 8 %.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 300 „Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

### Mischungsverhältnis



100 Gew.- und Vol.-Teile Aquawood Diamond-Top L 5196000040 ff  
5 Gew.- und Vol.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Diamond-Top L 5196000040 ff kann ausschließlich mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 min für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

### Topfzeit

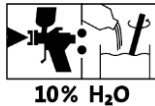
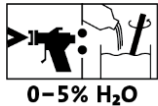


ca. 5 h

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Druckbecherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Spritzdüse (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Spritzabstand (cm)	ca. 25		
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	0-5		10
Nassfilm (µm)	ca. 200		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1</sup>	ca. 300		
Trockenfilm Gesamtaufbau (µm)	80 bis max. 100		
<sup>1</sup> ) Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**  
(bei Raumtemperatur 20 °C)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 5 h
Durchgetrocknet	nach ca. 12 h

Bei Bedarf ist auch eine forcierte Trocknung möglich.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

**Reinigung der Arbeitsgeräte**



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

**UNTERGRUND**

**Untergrundart**

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft sein.

**Holzfeuchte**

13 % +/- 2 %

**Untergrundvorbereitung**

Holzschliff Körnung 120 – 150

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU**

**Imprägnierung**

1 x Aquawood TIG HighRes 57628 ff bzw.  
1 x Aquawood Primo A2 – A6 5452000305 ff

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Grund- bzw. Zwischenbeschichtung**

**Nadelholz:**  
1 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200

**Laubholz:**  
2 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**



Körnung 220 – 240

Schleifstaub entfernen.

**Schlussbeschichtung**

1 x Aquawood Diamond-Top L 5196000040 ff

## PFLEGE & RENOVIERUNG

### Pflege und Renovierung

Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflegearbeiten notwendig, dazu wird eine jährliche Wartung empfohlen.

Reinigung mit ADLER Top-Cleaner 51696 und Pflege mit ADLER Top-Finish 51697 im Paket ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Ausbesserung kleiner Schäden mit Originalmaterial.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Bitte beachten Sie unsere ARL 304 „**Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen - Instandhaltung und Renovierung**“.

## BESTELLMHINWEISE

### Gebindegrößen

20 kg

### Farbtöne/Glanzgrade



Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

#### Basislacke:

Basis W40 5196000040

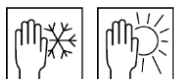
- Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, der Auftragsmenge, dem Farbton der Imprägnierung und dem Farbton der Schlussbeschichtung.
- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

### Zusatzprodukte

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 Aquawood TIG HighRes 57628 ff  
 Aquawood Primo A2 – A6 5452000305 ff  
 Aquawood Diamond-Sealer L 5723000200  
 ADLER Aquafix S 91201  
 ADLER Top-Cleaner 51696  
 ADLER Pflegeset-Plus 51695

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

### Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aquawood Diamond-Top L (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Diamond-Top L enthält maximal 70 g/l VOC.

---

## Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.

---