

ADLER Aqua-Nova PRO Spray M

4154009016

Mattes, wasserbasiertes, pigmentiertes Lacksystem für das Gewerbe

PRODUKTBECHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasiertes, vergilbungsfreies, deckendes Lacksystem für innen und außen. Sehr gute Witterungs- und UV-Beständigkeit, hohe Kratzfestigkeit, hohe Blockfestigkeit, hohe Chemikalienbeständigkeit.

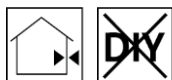
Das geruchsarme und umweltschonende Produkt ist hervorragend zu verarbeiten und weist einen optimalen Verlauf auf.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Beschichtung auf grundiertem Holz im Innenbereich und Metall, Hart PVC, sowie tragfähigen Altbeschichtungen für Innen und Außen.
- Für Blechdächer sowie Stahlkonstruktionen mit extremer Bewitterung empfehlen wir ADLER Ferro GSX 54120 ff.
- Waagrechte Verblechungen im Außenbereich mit ADLER Ferrocolor 54111 ff oder ADLER Ferro GSX 54120 ff beschichten.

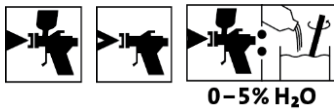
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Für Wasserlacke geeignete Dichtprofile und Abdeckklebebänder verwenden.

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftuntestützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 oder 0,33	0,28 oder 0,33	1,8 – 2,0
Spritzdüse (ø inch)	0,011 oder 0,013	0,011 oder 0,013	-
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	20 – 40	-
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Spritzabstand (cm)	ca. 25		
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe %	-	-	0 – 5
Nassfilm (µm)	150 – 200		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	300 – 400		
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 6 h
----------------	--------------

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt) oder ADLER Abbeizer Express 8313000300.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Holz, Holzwerkstoffe, Metall, Hart-PVC

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz, etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte ÖNORM B2230 Teil 1 beachten.

Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler und Lackierarbeiten.

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

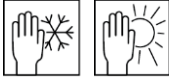
Holzfeuchte	<p>Laubhölzer: 12 % +/- 2 %</p> <p>Nadelhölzer: 15 % +/- 2 %</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Holz und Holzwerkstoffe Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen.</p> <p>Holzschliff Kö 120 – 150.</p> <p>Eisen und Stahl Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit ADLER Entfetter 80394 entfernen.</p> <p>Zink, Aluminium und andere NE-Metalle Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen.</p> <p>Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen.</p> <p>Altanstriche Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundbeschichtung	<p>Holz und Holzwerkstoffe im Innenbereich 1 x ADLER Aqua-Isoprimer PRO Spray Weiß 4153050000</p> <p>Eisen und Stahl im Innenbereich 1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray Weiß 4152050000</p> <p>Eisen und Stahl im Außenbereich 1 x ADLER Unigrund LM 54065 ff oder 1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 ff</p> <p>Edelstahl Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 ff grundieren.</p> <p>Zink im Innenbereich 1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000 Bei mechanisch schwach beanspruchten Flächen kann auf die Grundierung verzichtet werden.</p> <p>Aluminium und andere NE-Metalle Innenbereich 1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000</p> <p>Zink, Aluminium und andere NE-Metalle Außenbereich 1 x ADLER Unigrund LM 54065 ff oder 1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 ff</p> <p>Eloxiertes Aluminium Eloxiertes Aluminium sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 grundieren.</p> <p>Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe Im Innenbereich kann auf die Grundierung verzichtet werden. Im Außenbereich 1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000.</p> <p>Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.</p>
--------------------------	---

	<p>Altanstriche</p> <p>Bei tragfähigen, intakten Altanstrichen ist keine Grundbeschichtung erforderlich, aber die Anstrichverträglichkeit zu prüfen. Schadstellen in nicht intakten Altanstrichen sind an den jeweiligen Untergrund angepasst vorzubehandeln. Aufbau wie Neuanstrich.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
<p>Zwischenschliff</p> 	<p>Grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen.</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p>
<p>Schlussbeschichtung</p>	<p>1 x ADLER Aqua-Nova PRO Spray M 4154009016</p>
PFLEGE & RENOVIERUNG	
<p>Pflege & Renovierung</p>	<p>Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflegearbeiten notwendig, dazu wird eine jährliche Wartung empfohlen.</p> <p>Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1 x mit ADLER Aqua-Nova PRO M 4136009016 streichen.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
BESTELLHINWEISE	
<p>Gebindegrößen</p>	<p>4 l; 18 l</p>
<p>Farbtöne/Glanzgrade</p>	<p>Verkehrsweiß RAL 9016 M (matt) 4154009016</p> <ul style="list-style-type: none"> • Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. • Es empfiehlt sich zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
<p>Zusatzprodukte</p>	<p>ADLER Ferro GSX 54120 ff ADLER Ferrocolor 54111 ff ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 (eloxiertes Aluminium und Edelstahl) ADLER Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152050000 (Metall) ADLER Aqua-Isoprimer PRO Spray 4153050000 (Holz) ADLER Abbeizer Express 8313000300 ADLER Entfetter 80394 ADLER Aqua-Cleaner 80080</p>

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für ADLER Aqua-Nova PRO M Spray (Kat. A/d): 130 g/l (2010). ADLER Aqua-Nova PRO M Spray enthält maximal 80 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.
