

2K-PU-Multilack Glänzend

4527

Pigmentiertes, glänzendes Lacksystem für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

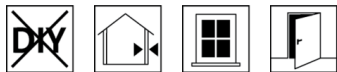
Glänzender 2K Pigmentlack für innen und außen mit hervorragenden Haften, ausgezeichneter Wetterbeständigkeit und sehr gute Beständigkeit gegen Wasser und Chemikalien. Universelle Anwendung auf diversen Untergründen. Exzellente Isolierwirkung gegen Holzinhaltsstoffe.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Rationelle Beschichtung auf Holz, Metall, Hart-PVC und tragfähigen Altbeschichtungen für außen und innen.

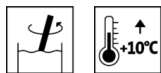
Maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich, wie z.B. Holzfenster oder Haustüren.

Für nicht maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich empfehlen wir Pullex Color (4403) oder Pullex Aqua-Color (5325).

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15-25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40-80 %.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtstabilität.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.

Mischungsverhältnis

7 Gew.-Teil(e) 2K-PU-Multilack Glänzend (4527)
1 Gew.-Teil(e) PUR-Hardener 8410 (8410000210)

2K-PU-Multilack Glänzend (4527) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

PUR-Hardener 8410 (8410000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 Minuten für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

Topfzeit

8 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik

0-5% 8520



20% 8519



	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spritzdruck (bar)	3 - 4	-	-
Verdünnung	DD-Verdünner 8519 (8519)	Streichverdünner 8520 (8520)	
Verdünnerzugabe (%)	20	0 - 5	
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	150 - 200	75 - 100	

Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)

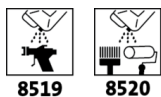


Überlackierbar	ca. 6 Stunde(n)
----------------	-----------------

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

8519

8520

Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder PUR-Streichverdünner 8520 (8520).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Holz, Holzwerkstoffe, Metall, Hart-PVC

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- Aktuelle BFS Merkblätter
- DIN 18363

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

Holzfeuchte	Laubhölzer: 12 ± 2% Nadelhölzer: 15 ± 2%
Untergrundvorbereitung	<p>Holz und Holzwerkstoffe: Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen. Holzschliff Körnung 120 - 150</p> <p>Eisen und Stahl: Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (8009) entfernen.</p> <p>Zink, Aluminium und andere NE-Metalle: Mit Schleifvlies und Entfetter (8009) matt anschleifen.</p> <p>Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe: Mit Schleifvlies und Entfetter (8009) matt anschleifen.</p> <p>Fliesen: Mit Schleifvlies und Entfetter (8009) matt anschleifen.</p> <p>Altanstriche: Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige, lose Anstriche entfernen. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Imprägnierung	<p>Holz und Holzwerkstoffe im Außenbereich Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1x mit Pullex Imprägnier-Grund (4436) imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3-5 nach EN 350). Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Grundbeschichtung	<p>Eisen und Stahl im Außenbereich: 1 – 2 x 2K-Epoxy-Grund (5604)</p> <p>Zink, Aluminium und andere NE-Metalle im Außenbereich: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)</p> <p>Eloxiertes Aluminium und Edelstahl: Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit 2K-Epoxy-Grund (5604) grundieren.</p> <p>Pulverlack: Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit 2K-Epoxy-Grund (5604). Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen.</p> <p>Altanstriche: Bei tragfähigen, intakten Altanstrichen ist keine Grundbeschichtung erforderlich, aber die Anstrichverträglichkeit zu prüfen. Schadstellen in nicht</p>

intakten Altanstrichen sind an den jeweiligen Untergrund angepasst vorzubehandeln. Aufbau wie Neuanstrich.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenschliff	Bei Bedarf grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Schleifstaub entfernen.
Zwischenbeschichtung	1 x 2K-PU-Multilack Glänzend (4527) (für die Spritzapplikation nicht erforderlich)
Zwischenschliff	Bei Bedarf grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen. Bei längeren Trockenzeiten als 24 Stunden ist ein vorheriges Anschleifen notwendig.
Schlussbeschichtung	1 x 2K-PU-Multilack Glänzend (4527)

INSTANDHALTUNG

Wartung	Die Haltbarkeit von Außenbauteilen aus Holz hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich. Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1 – 2 x mit 2K-PU-Multilack Glänzend (4527) streichen.
Instandsetzung	Bei Renovierungsarbeiten der Außenfläche von maßhaltigen Bauteilen (Fenster und Haustüren) muss die Beschichtung der Innenseite überprüft und ggf. im gleichen System mitbeschichtet werden.

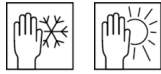
BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	1 kg, 4 kg
Farbtöne/Glanzgrade	Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem SolvaMix mischbar. Basislack(e): 2K-PU-Multilack Glänzend W10 Weiß, tönbar (4527000010) 2K-PU-Multilack Glänzend Basis W20 (4527000020) 2K-PU-Multilack Glänzend Basis W30 (4527000030) Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. Bitte beachten Sie unsere ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.
Zusatzprodukte	2K-Epoxy-Grund (5604) DD-Verdünner 8519 (8519) Entfetter (8009) Pullex Aqua-Color (5325) Pullex Color (4403) Pullex Imprägnier-Grund (4436) PUR-Streichverdünner 8520 (8520)



WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Inhalt angebrochener Gebinde möglichst rasch verarbeiten.

Technische Daten

VOC-Gehalt: EU-Grenzwert für 2K-PU-Multilack Glänzend (Kat A/j): 500 g/l.
2K-PU-Multilack Glänzend enthält maximal 480 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. Bei Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.