

## 2K-Fenstergrundlack

## 69511 ff

Lösemittelbasierte, weiße Grund- und Zwischenbeschichtung für Industrie und Gewerbe

### PRODUKTDESCHEIBUNG

#### Allgemeines

Lösemittelbasierte, pigmentierte 2K-Grund- bzw. Zwischenbeschichtung. Das Produkt zeichnet sich durch ausgezeichnete Porenbetzung, kurze Trockenzeiten und besonders hohe Isolierwirkung für Holzinhaltstoffe aus. Verfestigt den Untergrund Holz und erzeugt eine starke Hydrophobierung (wasserabweisender Effekt).  
Das Produkt ist ohne aromatische Lösemittel formuliert.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- Maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich wie z.B. Holzfenster und Haustüren.
- Besonders geeignet für Iroko.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.
- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Zu hohe Trockenfilmdicken ab ca. 120 µm verringern die Diffusionsfähigkeit und sollten deshalb vermieden werden.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 300 „Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

**Mischungsverhältnis**

82019

5 Gew.-Teile ADLER 2K-Fenstergrundlack 69511 ff  
1 Gew.-Teil ADLER PUR-Härter 82019

oder

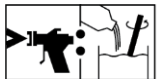
3,5 Vol.-Teile ADLER 2K-Fenstergrundlack 69511 ff  
1 Vol.-Teil ADLER PUR-Härter 82019

**Topfzeit**

8h

1 Arbeitstag.

Abgemischtes Material kann 1 weiteren Arbeitstag verarbeitet werden, muss aber 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

**Auftragstechnik**

10Vol.-% 80019



40% 80019

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,23 - 0,28	0,23 - 0,28	1,8
Spritzdruck (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	1 - 2	1 - 2	-
Verdünnung	ADLER DD-Verdünnung 80019		
Verdünnungszugabe in %	10	10	40
Viskosität 4-mm-Becher	23	23	18 - 20
Nassfilm (µm)	100 - 200		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	ca. 300		
Trockenfilm (µm)	40 - 80		

<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Spritzverlust

**Das Produkt ist spritzfertig eingestellt.**

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



12h

Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 1 h
Klebfrei	nach ca. 2 h
Schleifbar	nach ca. 4 h
Überlackierbar (lösemittelbasierte Lacke)	nach ca. 4 h
Überlackierbar (wasserbasierte Lacke)	nach ca. 12 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

- Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit ADLER DD-Verdünnung 80019.



80019

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Fein- und grobporige Laubhölzer, Nadelholz, MDF-Platten (für Außenbewitterung geeignete Qualitäten)

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**MDF-Platten:** Bitte nur feuchtebeständige MDF-Platten vom Typ V100 bzw. vom Hersteller für die Außenanwendung empfohlene Qualitäten verwenden.**Holzfeuchte**

Maßhaltige Bauteile 13 % +/- 2 %

**Untergrundvorbereitung**

Nadelholz: Schliff KÖ 120 – 150

Laubholz: Schliff KÖ 150 – 180

Durch feine Querschliffe mit KÖ 240 wird die Holzaufrauung durch die Imprägnierung wesentlich reduziert.

**MDF-Platten:** Schliff KÖ 240**BESCHICHTUNGSaufbau****Allgemeines**

Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.

**Imprägnierung****Laub- und Nadelhölzer:**

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101 bzw. Aquawood Primo A2 Weiß 5452000305

Zwischentrocknung: ca. 4 h

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Grundbeschichtung**

1 x ADLER 2K-Fenstergrundlack 69511 ff

Zwischentrocknung: mind. 4 h

**MDF:**

1 x ADLER 2K-Fenstergrundlack 69511 ff

**Anmerkung:**

Fräsungen zuerst vorspritzen oder streichen. Zwischentrocknung: mind. 4 h, Flächen anschließend spritzen.

Zwischentrocknung: mind. 12 h

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Kö 220 – 280

Schleifstaub entfernen.



**Zwischenbeschichtung****Nur bei Laubhölzern notwendig:**

1 x ADLER 2K-Fenstergrundlack 69511 ff  
Zwischentrocknung: mind. 12 h

**MDF:**

1 x ADLER 2K-Fenstergrundlack 69511 ff  
Zwischentrocknung: mind. 4 h

Zur Überlackierung ohne Zwischenschliff muss unbedingt eine Trockenzeit zwischen mind. 12 und max. 24 Stunden bei Raumtemperatur eingehalten werden!

**Bei Trockenzeiten über 24 h muss unmittelbar vor der Decklackierung ein Zwischenschliff erfolgen. Längere Trockenzeiten als 3 Tage vor der Schlussbeschichtung sollten generell vermieden werden.**

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff****Nur bei Haustüren aus MDF:**

Kö 280 - 320

Schleifstaub entfernen.

**Schlussbeschichtung****Laub- und Nadelhölzer:**

Aquawood Spritzlack XT 5020000010 ff oder Aquawood Covapro 20 5023000010 ff

**Haustüren aus MDF:**

1x Aquawood Protor-Finish D NG 5808000010 ff

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLMHINWEISE****Gebindegrößen**

4 kg (ausgewählte Farbtöne), 20 kg; 180 kg (ausgewählte Farbtöne);

**Farbtöne/Glanzgrade**

Weiß	69511
Tannengrün ca. RAL 6009	69512
Braunrot ca. RAL 3011	69513
Anthrazitgrau ca. RAL 7016	69514

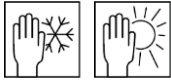
**Zusatzprodukte**

Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101  
Aquawood Primo A2 Weiß 5452000305  
Aquawood Spritzlack XT 5020000010 ff  
Aquawood Covapro 20 5023000010 ff  
Aquawood Protor-Finish D NG 5808000010 ff  
ADLER PUR-Härter 82019  
ADLER DD-Verdünnung 80019

---

**WEITERE HINWEISE**


---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

---

**Technische Daten**

Lieferviskosität	Ca. 38 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)
VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für 2K-Fenstergrundlack (Kat. A/h): 750 g/l (2010). 2K-Fenstergrundlack enthält maximal 610 g/l VOC.

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

---